

MANCHON THERMORÉTRACTABLE

GUIDE D'INSTALLATION

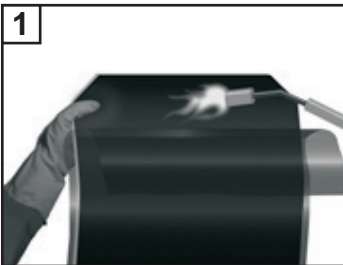
Liste de l'équipement nécessaire



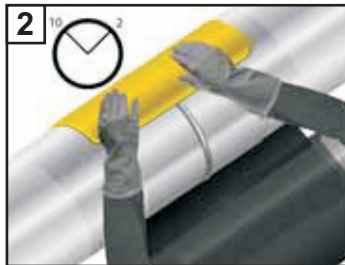
torche, rouleau, équipements de protection : gants, lunette de protection, etc.



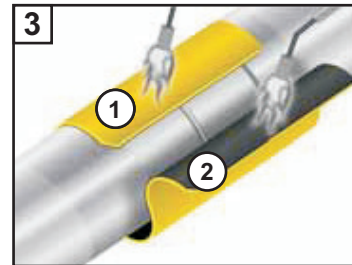
460 Rue Perreault, Lévis, Qc, CAN, G6W 7V6
 Tél/Phone : 418.839.6776
 Téléc/Fax : 418.839.7945
 Courr/email : info@ipiinter.com
 www.ipiinter.com



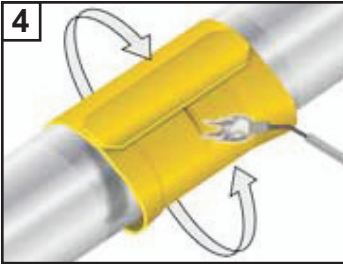
1
 Enlever partiellement la membrane de protection et chauffer légèrement le dessous du manchon, approximativement 150mm (6") du bord.



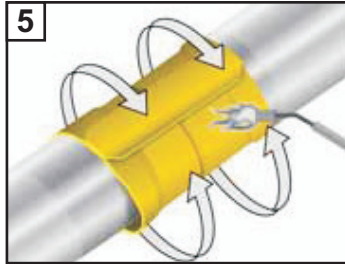
2
 Centrer le manchon autour du joint afin qu'il soit positionné entre 10 et 2 heures. Presser le manchon en place et enlever la membrane de protection.



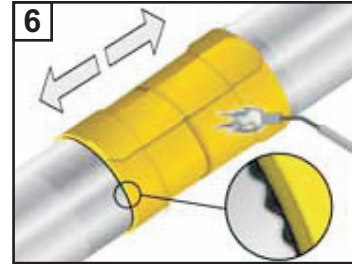
3
 Chauffer légèrement les deux côtés (1 et 2 voir dessin) du joint et appuyer sur le joint.



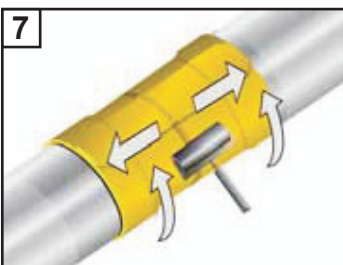
4
 Utiliser la torche appropriée, commencer par le centre du manchon et chauffer de façon circconférentielle autour de la conduite. Faire des déplacements larges. Si on utilise deux torches, les opérateurs devraient travailler de chaque côté opposé de la conduite.



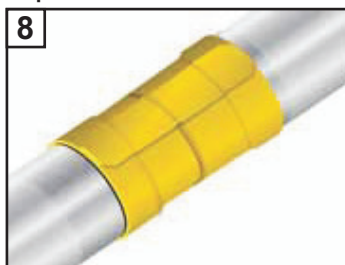
5
 Continuer le chauffage du centre vers une extrémité de la manche jusqu'à ce que la récupération soit terminée. D'une manière similaire, chauffer et rétrécir le côté restant.



6
 La rétraction du manchon est complète lorsque l'adhésif commence à débord des extrémités du manchon. Compléter la rétraction du manchon en projetant de la chaleur horizontalement sur l'ensemble de la surface afin de s'assurer de l'uniformité.



7
 Pendant que la surface de manchon est encore chaude, utiliser un rouleau afin de bien presser sur l'ensemble de la surface et d'éliminer toutes bulles d'air qui se seraient formées. Si nécessaire chauffer à nouveau la surface et passer le rouleau.



Inspection

8
 Inspection visuelle de l'installation du manchon :
 - le manchon est complètement en contact avec le joint;
 - l'adhésif a débordé à chaque extrémité du manchon;
 - il n'y a aucune fissure ou trou sur le manchon.